

# **Инструкция по применению**

## **Смола древесная омыленная модифицированная СДО-МК**

ТУ 2453-001-85345385-2008

Смола древесная омыленная модифицированная СДО-МК создана на основе добавки СДО. В результате доработки продуктами сульфирования целлюлозы эффективность СДО-МК значительно повышена.

СДО-МК – это воздухововлекающая пластифицирующая добавка для производства различных видов лёгкого и ячеистого бетона. Обеспечивает морозостойкие звуко- и теплоизоляционные, а также антисептические свойства изделий. СДО-МК производится в пастообразном виде легко растворимого в воде концентрата.

Смола СДО-МК применяется для приготовления бетонов различного назначения (лёгкого, тяжёлого, гидробетона, пенополистеролбетона, пенобетона, керамзитобетона и других

СДО-МК транспортируется любыми видами транспорта, в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

Не теряет функциональных свойств при размораживании.

Смола СДО-МК хранится в крытых сухих складских помещениях или площадках. Предохранять от воздействия солнечных лучей. Гарантийный срок хранения 18 месяцев.

### **Приготовление рабочего раствора присадки СДО-МК:**

Перед выдачей СДО для приготовления рабочего раствора перемешивание обязательно.

Смолу СДО-МК разбавить водой ( $t = 25^{\circ}\text{-}40^{\circ}\text{ C}$ ) в соотношении 1 : 4,5 и перемешать. Получен рабочий раствор с плотностью – 1,017 кг/л. Данный рабочий раствор присадки СДО-МК добавляется в различные бетонные смеси (пенополистеролбетонной, методом вибролитья, методом объёмного вибропрессования), а также в кладочные и штукатурные растворы.

### **1. Производство пенополистеролбетонной и полистиролбетонной смеси:**

При изготовлении изделий из пенополистеролбетонных (полистиролбетонных) блоков или непосредственной заливки пенополистиролбетонной массы на строительных площадках для утепления и звукоизоляции сооружений СДО-МК используется как неприхотливый и надёжный пенообразователь. Устойчиво работает как на водопроводной воде, так и на жёсткой воде из скважин. Обеспечивает пластичность пенополистеролбетонной массы без расслаивания, что позволяет надёжно подавать смесь от смесителя на верхние этажи зданий на стройплощадках.

Для дополнительного производства пены допускается применение пеногенератора любого производителя. Легко растворяется в воде без комков и осадка, работает без забивания пеногенератора.

### **Порядок загрузки компонентов смеси**

1) Сначала в смеситель подаётся отдозированный по объёму пенополистерольный гравий, затем, он перемешивается в течение 30 секунд с 1/3 частью воды затворения. После этого в смеситель загружается отдозированный цемент и смесь перемешивается ещё 10-20 секунд. Далее заливается оставшаяся порция воды и рабочий раствор добавки СДО-МК. Смесь перемешивается не менее 1 минуты. До получения слитной поризованной однородной структуры.

2) Общая продолжительность перемешивания всех компонентов смеси должна быть не менее 3 минут. В процессе перемешивания должен осуществляться визуальный контроль за слитностью и удобоукладываемостью полистирольной смеси.

## **2. Производство изделий из бетона методом вибролитья:**

При изготовлении изделий из бетонных смесей методом вибролитья (тротуарной плитки, заборов, дорожных камней и т.д.) смола СДО-МК, совместно с суперпластификатором С-3 обеспечивает оптимальную подвижность смеси, улучшая формирование изделий, обеспечивает гляцевую поверхность с закрытыми порами, резко увеличивает морозостойкость изделий.

### **Порядок загрузки компонентов смеси:**

- 1) Сначала, смолу СДО-МК и другие присадки вводить в цементный раствор с необходимым соотношением вода/цемент (в/ц).
- 2) В готовое цементное тесто ввести сухой наполнитель, согласно рецептуре приготовления смеси.

Количество добавки СДО-МК в этом случае не превышает 0,25% от массы цемента в замесе.

## **3. Производство изделий из бетона методом объёмного вибропрессования:**

Применение смолы СДО-МК в смесях для объёмного вибропрессования позволяет изначально более оптимально расположить воздушные поры в перемешиваемой смеси, что обеспечивает качественное уплотнение смеси при вибропрессовании, не ухудшая нормативных требований к прочности изделий.

### **Порядок загрузки компонентов смеси:**

- 1) Сначала, вся вода, необходимая для замеса, концентрируется при предварительном приготовлении цементного теста с добавлением присадок (СДО-МК, пигмента и других добавок) в перемешивающем устройстве в количестве, обеспечивающем «нормальное» в/ц (1/3).
- 2) Готовое цементное тесто интенсивно замешивается с сухим наполнителем в принудительном смесителе и смесь восстанавливается до сыпучего состояния.

Количество добавки СДО-МК в этом случае не превышает 0,25% от массы цемента в замесе. Продолжительность перемешивания смеси с добавкой в смесителях должна быть не менее 3-3,5 минут.

## **4. Производство кладочных и штукатурных растворов:**

Насыщая бетонную смесь микропузырьками воздуха, СДО-МК резко сокращает количество как цемента, так и воды для обеспечения требуемой пластификации данного вида бетонных смесей. Важным эффектом применения СДО-МК в кладочных и штукатурных растворах является прекращение или ликвидация возможности появления высолов на фасадах зданий. Кладочные и штукатурные растворы долго не отделяют воду, легко перекачиваются по шлангам и выгружаются.

### **Порядок загрузки компонентов смеси:**

- 1) Сначала, СДО-МК и другие присадки вводятся в цементный раствор с необходимым в/ц.
- 2) В готовое цементное тесто вводится сухой наполнитель, согласно рецептуре приготовления смеси.

Количество добавки СДО-МК в этом случае не превышает 0,25% от массы цемента в замесе.