

Масло гидравлическое «ИГП-152»

применяемое в качестве рабочих жидкостей в гидравлических системах станков, автоматических линий, прессов. Также находит применение для смазывания высокоскоростных коробок передач мало-, средне- и высоконагруженных редукторов и червячных передач, вариаторов, электромагнитных и зубчатых муфт, подшипников узлов, направляющих скольжения и качения и т.д.

Физико-химические характеристики ТУ 0253-020-23693454-2009

Наименование показателей	Норма
Внешний вид	Однородная жидкость
Плотность, кг/м ³ , не более	905
Вязкость при 40°C, мм ² /с, в пределах	265-280
Кислотное число, мг КОН/г, не более	1,0
Индекс вязкости, не менее	90
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	230
Температура застывания, °С, не выше	-15
Цвет, ед. ЦНТ, не более	6,0
Содержание воды	Следы
Содержание механических примесей	0,04
Содержание, % цинка, не менее общей серы, не более	0,04 1,4
Зольность, %, не более	0,2
Склонность к пенообразованию/ стабильность пены, см ³ , не более*	
При 24°C	100/5
При 94°C	50/5
При 24°C после испытания при 94°C	100/5
Антикоррозионные свойства, степень коррозии	Отсутствие

Условия применения:

Применяется в состоянии поставки.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев.