

# Масло индустриальное «ИЛС-10»

Масло индустриальное применяют для смазывания высокоскоростных механизмов металлорежущих станков.

- Смазывание шпиндельных узлов, подшипников и сопряжённых с ними соединений**

Физико-химические характеристики ТУ 0253-024-23693454-2009

Наименование показателей	Норма
1. Внешний вид	Однородная жидкость
2. Вязкость кинематическая при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	9,0-11,0
3. Плотность при 20°C, кг/м <sup>3</sup> , не более	880
4. Кислотное число, мг КОН/г, не более	1,0
5. Содержание механических примесей	отсутствие
6. Содержание воды	следы
7. Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	130
8. Температура застывания, °C, не выше	-15
9. Цвет, ед. ЦНТ, не более	3,0
10. Антикоррозионные свойства: степень коррозии	отсутствие
11. Массовая доля Zn, %, не менее	0,04
12. Массовая доля S, %, не более	0,9
13. Зольность, %, не более	0,2
14. Склонность к пенообразованию: стабильность пены, см <sup>3</sup> , не более при 24°C при 94°C при 24°C после испытаний при 94°C	50/5 50/5 50/5
15. Антикоррозионные свойства, степень коррозии	отсутствие

## Условия применения:

Применяется в состоянии поставки.

Гарантийный срок хранения 1 год.