

Масло промышленное «ИЛС-22»

Масло промышленное применяют для смазывания высокоскоростных механизмов металлорежущих станков.

- Смазывание шпиндельных узлов, подшипников и сопряжённых с ними соединений

Физико-химические характеристики

ТУ 0253-024-23693454-2009

Наименование показателей	Норма
1. Внешний вид	Однородная жидкость
2. Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	19,8-24,0
3. Плотность при 20°C, к г/м ³ , не более	890
4. Кислотное число, мг КОН/г, не более	1,0
5. Содержание механических примесей	отсутствие
6. Содержание воды	следы
7. Индекс вязкости, не менее	90
8. Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	140
9. Температура застывания, °C, не выше	-15
10. Цвет, ед. ЦНТ, не более	3,0
11. Антикоррозионные свойства: степень коррозии	отсутствие
12. Массовая доля Zn, %, не менее	0,04
13. Массовая доля S, %, не более	0,9
14. Зольность, %, не более	0,2
15. Склонность к пенообразованию: стабильность пены, см ³ , не более при 24°C при 94°C при 24°C после испытаний при 94°C	50/5 50/5 50/5
16. Антикоррозионные свойства, степень коррозии	отсутствие

Условия применения:

Применяется в состоянии поставки.

Гарантийный срок хранения 1 год.