

# Масло «ИНСП-110»

Применяется для вертикальных направляющих скольжения и качения металлорежущих станков, а также горизонтальных направляющих с вертикальными гранями большой площади. Кроме того, можно использовать для смазывания других узлов станков, таких, как зубчатые и червячные передачи, пиноли, кулачки, храповые механизмы

Физико-химические характеристики

ТУ 0253-021-23693454-2009

Наименование показателей	Норма
Внешний вид	Однородная жидкость
Плотность, кг/м <sup>3</sup> , не более	920
Вязкость при 40°С, мм <sup>2</sup> /с, в пределах	175-200
Кислотное число, мг КОН/г, не более	2,0
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	200
Температура застывания, °С, не выше	-15
Трибологические характеристики, не менее Индекс задира, Из, Н Нагрузка сваривания, Рс, Н Критическая нагрузка, Рк, Н	355 2200 780
Испытание на коррозию	Выдерживает
Адгезионные свойства	Видимая липкость
Содержание механических примесей, %, не более	0,04
Содержание воды	Следы
Зольность, %	0,15-0,25

## Условия применения:

Применяется в состоянии поставки.

Гарантийный срок хранения 1 год.