

Масло «ИНСП-40»

применяют для смазывания легко- и средне-нагруженных горизонтальных направляющих. Смазывания направляющих скольжения и качения металлорежущих станков, где требуется равномерность медленных перемещений; смазывания других узлов станков, таких, как зубчатые и червячные передачи, храповые механизмы

Физико-химические характеристики

ТУ 0253-021-23693454-2009

Наименование показателей	Норма
Внешний вид	Однородная жидкость
Плотность, кг/м ³ , не более	908
Вязкость при 40°С, мм ² /с, в пределах	50-70
Кислотное число, мг КОН/г, не более	2,0
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	135
Температура застывания, °С, не выше	-15
Трибологические характеристики, не менее	
Индекс задира, Из, Н	304
Нагрузка сваривания, Рс, Н	1960
Критическая нагрузка, Рк, Н	740
Испытание на коррозию	Выдерживает
Адгезионные свойства	Видимая липкость
Содержание механических примесей, %, не более	0,04
Содержание воды	Следы
Зольность, %	0,15-0,25

Условия применения:

Применяется в состоянии поставки.

Гарантийный срок хранения 1 год.