

# Масло «ИНСП-65»

применяют для смазывания направляющих скольжения и качения металлорежущих станков, передач ходовой винт-гайки станков особой высокой точности, с программным управлением, тяжелых и других, где требуется равномерность медленных перемещений, точность и чувствительность установочных перемещений столов, суппортов, ползунов, бабок, стоек и других узлов, а также где необходимо снизить уровень коэффициентов трения в статических и кинетических условиях

Физико-химические характеристики

ТУ 0253-021-23693454-2009

Наименование показателей	Норма
Внешний вид	Однородная жидкость
Плотность, кг/м <sup>3</sup> , не более	910
Вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с, в пределах	100-110
Кислотное число, мг КОН/г, не более	2,0
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	140
Температура застывания, °С, не выше	-15
Трибологические характеристики, не менее	
Индекс задира, Из, Н	333
Нагрузка сваривания, Рс, Н	1960
Критическая нагрузка, Рк, Н	780
Испытание на коррозию	Выдерживает
Адгезионные свойства	Видимая липкость
Содержание механических примесей, %, не более	0,04
Содержание воды	Следы
Зольность, %	0,15-0,25

## Условия применения:

Применяется в состоянии поставки.

Гарантийный срок хранения 1 год.