

СОЖ «МР-10»

Масляная смазочно-охлаждающая жидкость широкого круга операций, применяемая в индивидуальных и централизованных системах подачи станков и автоматических линий.

• **Высокоскоростное шлифование профилей режущих инструментов (сверл, метчиков, разверток, фрез) из быстрорежущих сталей, профильное шлифование легированных конструкционных сталей.**

Физико-химические характеристики **ТУ 0258-019-23693454-2009**

Наименование показателей	Норма
1. Внешний вид	Маслянистая жидкость от светло- до темно-коричневого цвета
2. Плотность при 20 °С, кг/м ³ в пределах	800-920
3. Вязкость кинематическая при 50°С, мм ² /с	12,0-18,0
4. Температура вспышки в открытом тигле, °С, не менее	135
5. Содержание хлора, %	1,2-1,7
6. Содержание механических примесей, %, не более	0,04
7. Содержание воды	Следы
8. Коррозионная агрессивность по отношению к металлам: сталь 40 или 45 чугун серый	Выдерживает Выдерживает

Условия применения:

Применяется в состоянии поставки.

Гарантийный срок хранения 1 год.