

# Масло закалочное «МЗМ-120»

**Масло закалочное «МЗМ-120»** используется в качестве охлаждающей среды для закалки металлов в литейном производстве. Имеет высокую химическую стойкость, не разлагается в процессе работы и не вступает во взаимодействие с металлом закаливаемых изделий.

Физико-химические характеристики

**ТУ 0253-015-23693454-2009**

Наименование показателей	Норма
1. Вязкость кинематическая при 50°С, мм <sup>2</sup> /с, в пределах	110-120
2. Условная вязкость, условных градусов, в пределах	14,9-16,2
3. Вязкость кинематическая при 40°С, мм <sup>2</sup> /с	не нормируется
4. Индекс вязкости, не менее	85
5. Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	225
6. Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже	185
7. Коксуемость, %, не более	0,20
8. Зольность, %, не более	0,07
9. Кислотное число	отсутствие
10. Испытание на окисление: -вязкость кинематическая при 50°С, мм <sup>2</sup> /с, не более -коксуемость, %, не более -изменение температуры вспышки в закрытом тигле, в сторону снижения, °С	134,0 0,95 0
11. Массовая доля механических примесей, %, не более	0,01
12. Содержание воды	следы

## Условия применения:

Применяется в состоянии поставки.

Гарантийный срок хранения 1 год.