

Масло закалочное «МЗМ-16»

Масло закалочное «МЗМ-16» используется в качестве охлаждающей среды для закалки металлов в литейном производстве. Имеет высокую химическую стойкость, не разлагается в процессе работы и не вступает во взаимодействие с металлом закаливаемых изделий.

Физико-химические характеристики

ТУ 0253-015-23693454-2009

Наименование показателей	Норма
Вязкость кинематическая при 50°C, мм ² /с, в пределах	14-19
Условная вязкость, условных градусов, в пределах	2,2-2,8
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	не нормируется
Индекс вязкости, не менее	85
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	150
Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже	130
Коксуемость, %, не более	0,15
Зольность, %, не более	0,07
Кислотное число	отсутствие
10. Испытание на окисление: -вязкость кинематическая при 50°C, мм ² /с, не более -коксуемость, %, не более -изменение температуры вспышки в закрытом тигле, в сторону снижения, °С	22,5 0,3 0
11. Массовая доля механических примесей, %, не более	0,01
12. Содержание воды	следы

Условия применения:

Применяется в состоянии поставки.

Гарантийный срок хранения 1 год.