

Смазка технологическая СП-3

Эмульсионная технологическая смазка для металлообработки.

- **прокат цветных металлов, труднодеформируемых сталей и сплавов**
- **использование в качестве рабочей жидкости для гидросистем промышленного оборудования**

Физико-химические характеристики

ГОСТ 5702 - 75

Наименование показателей	Норма
1. Внешний вид	Однородная маслянистая жидкость от светло-коричневого до темно-коричневого цвета
2. Испытание корродирующего действия смазки	Выдерживает
3. Кислотное число, мг КОН /г	17-21
4. Зольность, %, не более	0,03
5. Содержание воды	Отсутствие
6. Содержание механических примесей	Отсутствие
7. Устойчивость эмульсии	Не расслаивается
8. Щелочное число, мг КОН/г, не менее	7

Условия применения:

Применяется в виде:

1. 5-10% водных эмульсий для прокатки цветных металлов и для гидросистем.
2. 30-40% водных эмульсий для прокатки трудно-деформируемых сталей и сплавов.

Перед применением смазку необходимо тщательно перемешать.

Приготовление рабочего раствора эмульсола СП-3 осуществляется смешением концентрата в воде при температуре от +20 °С до +40 °С и перемешиванием в течение 30 минут до получения однородной эмульсии.

Гарантийный срок хранения 1 год.