

# СОЖ «Укринол-1М»

Водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость, применяемая в индивидуальных и централизованных системах подачи станков и автоматических линий.

- лезвийная и абразивная обработка черных и цветных металлов и сплавов

Физико-химические характеристики ТУ 0258-016-23693454-2009

Наименование показателей	Норма
<b>концентрат</b>	
1. Внешний вид	Однородная маслянистая жидкость коричневого цвета
2. Запах	Специфический, не раздражающий
3. Вязкость кинематическая при 50°C, мм <sup>2</sup> /с (сСт), в пределах	27-82
4. Плотность при 20°C, г/см <sup>3</sup> , в пределах	0,920-1,000
5. Кислотное число, мг КОН/г, не более	5
6. Содержание воды, %, не более	5,5
7. Стабильность при низких температурах (минус 15°C)	Выдерживает
<b>3%-ная водная эмульсия</b>	
8. Внешний вид	Жидкость молочно-белого цвета
9. Коррозионная агрессивность по отношению к черным металлам в течение 1 часа	Выдерживает
10. Скорость эмульгирования (объем самопроизвольно незаэмульгированного продукта из 100 см <sup>3</sup> ), см <sup>3</sup> , не более	30
11. Влияние жесткой воды	Выдерживает
12. Склонность к пенообразованию, см <sup>3</sup> , не более	650
Устойчивость пены, см <sup>3</sup> , не более	380
13. pH, в пределах	9,0-11,0

## Условия применения:

Рекомендуемая концентрация рабочего раствора 2-5%. При работе с твердосплавными материалами и алюминием допускается увеличение концентрации до 10%.

Гарантийный срок хранения 1 год.